



Soluções para Vacinas



HÁ MAIS DE MEIO SÉCULO PRESERVANDO VIDAS!

HISTÓRIA E EXPERIÊNCIA

Referência no segmento de refrigeração científica, a trajetória do Grupo Indrel se inicia em 1966, com a fundação da empresa na cidade de Londrina, no norte do Paraná.

Atualmente, contamos com aproximadamente 54 mil equipamentos instalados em mais de 30 países, fato que nos garante reconhecimento mundial. Alinhando experiência, inovação e qualidade, estamos há mais de 55 anos produzindo refrigeradores e freezers científicos para as áreas médicas, laboratoriais e de pesquisa. Investir constantemente em inovações faz a Indrel Scientific estar sempre à frente do seu tempo.

ESTRUTURA CONSOLIDADA E PRONTA PARA TE ATENDER

Uma jornada de sucesso para todos nós! A Indrel é a maior empresa de refrigeração científica de toda a América Latina. Desse modo, desenvolvemos equipamentos com a mais alta tecnologia do mercado, investindo fortemente na criação de tendências e inovações na área da saúde, oferecendo o melhor aos nossos clientes.





O MUNDO DA VACINAÇÃO

Falar em vacinas é proteger vidas. Por isso, desde o transporte até o armazenamento, pensamos cuidadosamente em cada processo, promovendo mais segurança e tranquilidade na conservação das vacinas.

Para que os imunizantes estejam bem armazenados, dentro da temperatura ideal de 2°C a 8°C, a Indrel possui uma série completa de equipamentos que garantem essa proteção, seja para o armazenamento interno ou externo.

Desse modo, a linha Compact assegura um transporte adequado de vacinas para a modalidade extramuros, ou seja, garantindo um armazenamento seguro mesmo longe dos refrigeradores.

Inovando a favor da vida! Todos os nossos modelos atendem aos requisitos estabelecidos pela OMS (Organização Mundial da Saúde) e Anvisa (Agência Nacional de Vigilância Sanitária), além de possuírem as mais altas certificações em produtos a nível mundial. Proporcionando a melhor qualidade disponível no mercado.



Unidade Londrina - PR Complexo Fabril e Administrativo

Localizada no norte do estado do Paraná, a matriz em Londrina é a alma da Indrel.

Com mais de 20.000 m², nossa fábrica é responsável por desenvolver e distribuir os produtos Brasil a fora.

Além disso, contamos com áreas de laboratório e engenharia avançada, possibilitando avanços em soluções e, ainda, testes precisos em inovações.

Neste espaço, também se encontra o centro administrativo, experiência do cliente, entre outros.

Unidade São Paulo - SP Unidade Administrativa e Centro de Capacitação

Localizada em uma das áreas de maior inovação da capital paulista, nosso escritório vai muito além das bases comerciais, concentrando um grande projeto de ensino e capacitação ao cliente, a **Universidade Indrel**.





QUALIDADE COMPROVADA!

Credibilidade e segurança fazem parte de nossos produtos. Desde a fabricação até a entrega final, nossos equipamentos seguem um rígido controle de qualidade, baseado em regulamentações que atendem todas as necessidades dos nossos clientes.

Com certificações de referência mundial, a Indrel entrega ao mercado excelência, responsabilidade e confiabilidade, promovendo melhorias contínuas em refrigeração científica.

INDREL

FDA

REGISTERED

A FDA é uma agência reguladora ligada ao departamento de saúde do governo norte-americano. O registro na FDA permite a comercialização de produtos para saúde em um dos mercados mais competitivos do mundo, os Estados Unidos.

INDREL



CERTIFIED

O cadastro da ANVISA é responsável pela regularização de produtos para a saúde, destinado a comprovar o direito de fabricação, bem como a qualidade dos produtos para a comercialização no mercado nacional.

INDREL

ISO

13485:2014
CERTIFIED

A certificação ISO 13485 comprova o compromisso da empresa com a excelência dos produtos, comprovando a avaliação e aprovação do Sistema de Gestão de Qualidade, baseado em requisitos regulamentares para produtos médicos.

INDREL



CFC FREE

Alinhando inovação e preservação ambiental, nossos equipamentos possuem um sistema de refrigeração ecológico, isento do gás C.F.C (Clorofluorcarbono), garantindo uma vida longa ao maquinário, mas sem prejuízos às gerações futuras.

INOVAÇÃO | O que nos torna únicos!

Painel LCD de fácil visualização

Mais facilidade! Apresenta a temperatura atual – máxima e mínima atingidas simultaneamente – além disso, o equipamento conta com: alerta de manutenção preventiva, descrição de eventos inesperados (Ex.: porta aberta), falha de energia e alarmes sonoros.



Sistema de compressores com rápida recuperação térmica

Mais eficiência! Com uma capacidade acima da média do mercado, nossos equipamentos possuem mais rapidez na recuperação térmica após a abertura de porta, gerando mais economia de energia.



Memória interna com exportação de dados

Mais precisão! Com capacidade de armazenamento para até 20 anos, os equipamentos registram eventos em tempo real, além de temperaturas em intervalos de um minuto.



Difusor de ar ao fundo do gabinete

Mais estabilidade! Dispositivo exclusivo Indrel presente nos equipamentos, permite que o ar interno seja distribuído de maneira uniforme, refrigerando todas as gavetas e/ou prateleiras igualmente.



Gabinete interno totalmente em aço inox

Mais durabilidade! Material resistente e de alta qualidade, promovendo mais facilidade para limpeza, evitando o acúmulo de bactérias e preservando a vida útil, bem como as características.



Gabinete externo em aço tratado e pintura anti-bactéria

Mais resistência! Com uma pintura eletrostática texturizada, evita o acúmulo de bactérias e sujeiras, além de garantir longa durabilidade, e película de proteção para resistência contra riscos e facilidade para higienização.



Porta de vidro de alta resistência

Mais economia! Porta de vidro com tecnologia antiembaçante e perfil de alumínio anodizado de alta resistência e durabilidade, para fácil visualização interna do produto sem abertura de porta.



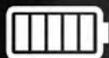
Isolamento térmico de alta densidade e livre de CFC

Mais consistência! Com uma espessura de no mínimo 70mm, garante perfeita uniformidade de temperatura interna em todo o gabinete, além de baixo nível de consumo e tempo de compressor ligado.





SAFETY System



Autonomia de até 48h, de acordo com modelo do equipamento e as condições do local de uso;



Com SAFETY SYSTEM seu equipamento é capaz de manter seu funcionamento mesmo na falta de energia elétrica. Alimentado por baterias seladas, manterá o equipamento trabalhando na temperatura programada por até 48 horas à partir do momento da queda ou variação brusca de energia.



* Tecnologia opcional.

OLÁ, EU SOU A TECNOLOGIA!

Leds indicativos de energia, refrigeração e alertas/alarmes

Entrada USB de fácil acesso

Exportação de dados via pendrive

Botões para as funções básicas



Painel iluminado, com as principais informações e configurável em 3 idiomas

Guia rápido de funções em 2 idiomas

Sinal sonoro par alertas e alarmes

Botões de navegação 100% intuitivos



EXPORTAÇÃO DE **DADOS** E **RELATÓRIOS** COM **RASTREABILIDADE**

Memória interna com capacidade de 20 anos para armazenamento de dados;

Exportação de dados internos com uso de pen drive por meio de entrada USB de fácil acesso;

Dados da memória interna são codificados com sistema de alta segurança, o que impossibilita a adulteração da informação;

Software exclusivo INDREL que reconhece os dados e permite exportação de relatório em formato .pdf com identificação do número de série e usuário do equipamento.



LED INDICATIVOS AO ALCANCE DOS OLHOS



Led aceso em VERDE

O equipamento está funcionando normalmente com alimentação externa de energia.



Led aceso em VERMELHO

O equipamento está sem alimentação externa ou com variação na tensão.



Led APAGADO

O sistema de compressão não foi ativado.



Led aceso em AZUL

O sistema de compressão foi ativado.



Led APAGADO

Nenhum alerta ou alarme foi ativado.



Led aceso ou piscando em AMARELO

O EQUIPAMENTO ENTROU EM ALERTA
Algo acontecendo no sistema. Requer atenção, mas não demanda uma ação imediata.



Led aceso ou piscando em VERMELHO

O EQUIPAMENTO ENTROU EM ALARME
Situação crítica, requer atenção e ação do usuário. Pode comprometer o produto armazenado.



PAINEL CENTRAL:

PRINCIPAIS ALERTAS E ALARMES

TEMP: 8.0°C
* TEMP. ALTA! *



= Temperatura interna está acima da configurada.

TEMP: 2.0°C
* TEMP. BAIXA! *



= Temperatura interna está abaixo da configurada.

TEMP: 4.0°C
* PORTA ABERTA! *



= A porta do equipamento ficou aberta por um tempo maior do que o configurado.

TEMP: 4.0°C
FALTA ENERGIA!



= O equipamento está trabalhando sem energia elétrica.

TEMP: 4.0°C
* S.S. ATIVADO! *



= O equipamento detectou falta ou alteração na energia, mas está trabalhando com sistema de baterias (Safety System).

TEMP:
*FALHA DE SENSOR



= O sensor de temperatura está desconectado, em curto ou com erro de leitura. Entrar em contato com o atendimento INDREL.

TEMP: 4.0°C
FALHA MEMÓRIA!



= O sistema encontrou falhas no armazenamento dos dados. Entrar em contato com o atendimento INDREL.

TEMP: 4.0°C
* BAT. FRACA! *



= A bateria interna do equipamento está descarregada ou desconectada.

TEMP: 4.0°C
MANUT. PREVENT.



= O equipamento atingiu o prazo configurado para manutenção preventiva. Entrar em contato com o atendimento INDREL.



Benefícios opcionais

Seu equipamento pode ficar ainda melhor!

Tem algo fora do normal? Sua INDREL te liga!

Comunicação que gera mais confiança. Em caso de falta de energia e/ou variação de temperatura, o sistema de discadora permite a realização de ligações para até 9 números programados, auxiliando e alertando sobre possíveis problemas.

*Tecnologia opcional



Gaveta deslizante com contra-porta em acrílico

Trazendo mais segurança e comodidade para a sua rotina, as gavetas deslizantes possibilitam uma abertura mais leve, sem esforços ou desgastes do equipamento. Sendo assim, as contra portas de acrílico conservam a temperatura dos seus armazenados, evitando a dispersão do frio ao abrir a porta do equipamento.



Certificados de calibração

Para os equipamentos Indrel, oferecemos o Certificado de Calibração, padrão da RBC (Rede Brasileira de Calibração). Desse modo, asseguramos mais qualidade e segurança aos nossos produtos, visto que essa calibração é parte fundamental na avaliação de um produto, garantindo que os equipamentos operem de maneira eficiente.



Segurança extra para seu armazenamento

Deixe o seu equipamento com mais segurança! O sistema de trava é mais um dos nossos diferenciais, fornecendo mais tranquilidade e garantindo uma segurança redobrada para a sua jornada.

Adquirindo o sistema de chave na porta, os seus produtos estarão mais protegidos.

*Tecnologia opcional



Monitor TOUCH SCREEN: Informação em um toque.

Painel frontal Touch Screen com display LCD, além de fácil visualização – posicionado a nível dos olhos – exibe na tela gráficos de temperatura em tempo real, bem como parâmetros de uso ecológico.

Além disso, apresenta visualização de relatórios retroativos na própria tela do equipamento.

* Tecnologia opcional

Projetos personalizados para as suas demandas

Necessita de medidas específicas, mudança na quantidade de sensores ou qualquer outra alteração? Se a sua demanda é especial para o seu negócio, fale com o nosso time e vamos viabilizar o seu projeto!

A Indrel oferece personalização de equipamentos, atendendo as suas necessidades da melhor maneira.



SEU EQUIPAMENTO AINDA MAIS INTELIGENTE



DISPOSITIVO IOT

INFORMAÇÃO



MONITORAMENTO



ALERTAS



Tecnologia em monitoramento de termolábeis exclusiva Indrel Scientific embarcada nos Refrigeradores Indrel.



Abra o QR CODE, conheça por completo essa tecnologia e descubra os benefícios e vantagens do **INDREL CLOUD**.

*Item opcional

SEGURANÇA E QUALIDADE **NO MONITORAMENTO DOS SEUS TERMOLÁBEIS**



Acompanhamento da temperatura e estado do equipamento em tempo real e de qualquer lugar



Redução de riscos e prejuízos causados pela má conservação



Velocidade para receber eventos e eventuais problemas do seu equipamento



Controle do armazenamento a distância sem necessitar da presença física de um profissional



Gestão do certificado de calibração



Plataforma em 3 línguas: Português, Inglês e Espanhol



Segurança com dados criptografados



Acesso à plataforma de monitoramento de qualquer computador ou celular conectado à internet



Emissão de relatórios personalizados, rápidos e confiáveis



Gráficos de desempenho do equipamento



Programação de envio de relatórios no período



Sem limite de armazenamento de dados



Sem limite de usuários



Monitoramento de outros equipamentos que não são INDREL



Proteção contra hackeamento dos equipamentos através da plataforma

SUPORTE TÉCNICO

O **Suporte Indrel** conta com assistência técnica própria da empresa, postos autorizados treinados pela fábrica e pontos de assistência técnica em todo o Brasil, qualificados anualmente.

Temos uma equipe pronta para te atender da melhor maneira, capaz de resolver qualquer situação adversa. Além disso, proporcionamos agilidade e eficiência em nossos serviços.



Fale com o
RELACIONAMENTO INDREL
(43) 99179-1348
(segunda a sexta das 8h às 18h)

INDREL COMPACT

O futuro da vacinação
extramuros é com a Indrel!

Os dispositivos da linha Compact foram projetados para garantir mais agilidade, conforto e segurança ao usuário. A Indrel Compact é tecnologia e inovação em favor da vida!



Autonomia e Praticidade

Além de ser leve e de fácil manuseio, a Indrel Compact possui autonomia de mais de 8 horas, permitindo em média 8 aberturas de até 1 minuto. Alta conservação, mobilidade e rapidez nos materiais que serão transportados.

A linha Compact é ideal para você!



Zero custo com
manutenção



Resistente a quedas
e choques



Impermeável



Isolamento de alta
performance



Alta resistência
à abrasão



Zero sudção
externa



Ideal para vacinação
extramuros



Leve e
ergonômica



Compact 30

Capacidade interna:
Até 30 doses de vacinas
(padrão H1N1)



Compact 60

Capacidade interna:
Até 60 doses de vacinas
(padrão H1N1)



Compact 90

Capacidade interna:
Até 90 doses de vacinas
(padrão H1N1)

Monitoramento em tempo real

- Sistema de controle de temperatura em tempo real e com histórico diretamente no smartphone.
- Funcionamento IOS e Android.
- Dados e gráficos exportáveis com rastreabilidade, gerando confiança ao cliente final.



Solução ideal para cada uso

| | | | | |
|--------------------------|--|-----------|----------------------|---|
| Capacidade para 30 doses | 1 alça lateral de transporte removível | 2 Bobinas | 1 Termômetro digital | Bolsos para itens secos fixos nas laterais. |
| Capacidade para 60 doses | 1 alça lateral de transporte removível | 4 Bobinas | 1 Termômetro digital | Necessaire para itens secos. |
| Capacidade para 90 doses | Alças fixas | 6 Bobinas | 1 Termômetro digital | Necessaire para itens secos. |



REFRIGERADORES 2°C a 8°C

RVV 11D

(AxLxP): 1260 x 650 x 750 mm (externa)

127V | 50Hz / 220V | 60Hz

2 gavetas em aço inoxidável

Capacidade: 120 litros úteis

Peso Líquido Padrão: 88kg



RVV 22D

(AxLxP): 1800 x 650 x 860 mm (externa)

127V | 50Hz / 220V | 60Hz

4 gavetas em aço inoxidável

Capacidade: 280 litros úteis

Peso Líquido Padrão: 120kg

RVV 440D

(AxLxP): 2080 x 730 x 840 mm (externa)

127V | 50Hz / 220V | 60Hz

5 gavetas em aço inoxidável

Capacidade: 342 litros úteis

Peso Líquido Padrão: 200kg



REFRIGERADORES 2°C a 8°C



RC 430D

(AxLxP): 2080 x 730 x 840 mm (externa)

127V | 50Hz / 220V | 60Hz

5 gavetas em aço inoxidável

Capacidade: 430 litros úteis

Peso Líquido Padrão: 135kg

RC 504D

(AxLxP): 1990 x 750 x 900 mm (externa)

127V | 50Hz / 220V | 60Hz

6 gavetas em aço inoxidável

Capacidade: 504 litros úteis

Peso Líquido Padrão: 180kg



RVV 880D

(AxLxP): 2000 x 970 x 1020 mm (externa)

127V | 50Hz / 220V | 60Hz

6 gavetas em aço inoxidável

Capacidade: 684 litros úteis

Peso Líquido Padrão: 230kg

REFRIGERADORES

2°C a 8°C

RVV 1500D

(AxLxP): 2010 x 1390 x 900 mm (externa)

127V | 22Hz / 220V | 13Hz

8 prateleiras em aço inoxidável

Capacidade: 972 litros úteis

Peso Líquido Padrão: 225kg



RVV1500 D/2

(AxLxP): 2010 x 1390 x 900 mm (externa)

127V | 22Hz / 220V | 13Hz

8 prateleiras em aço inoxidável

Capacidade: 1200 litros úteis

Peso Líquido Padrão: 225kg

RVV 2000D

(AxLxP): 2010 x 2070 x 820 mm (externa)

127V | 22Hz / 220V | 13Hz

12 prateleiras em aço inoxidável

Capacidade: 1560 litros úteis

Peso Líquido Padrão: 338kg



REFRIGERADORES HORIZONTAIS 2°C a 8°C



CI3D

(AxLxP): 740 x 600 x 480 mm (externa)

127V | 50Hz / 220V | 60Hz

2 racks em aço inoxidável

Capacidade: 30 litros úteis

Peso Líquido Padrão: 42kg

RVH 137D

(AxLxP): 1100 x 1100 x 780 mm (externa)

127V | 50Hz / 220V | 60Hz

4 racks em aço inoxidável

Capacidade: 140 litros úteis

Peso Líquido Padrão: 171kg



EXCLUSIVO
SISTEMA
DE BACKUP

SEM USO DE
BATERIAS

RVH 137D/2

(AxLxP): 1100 x 1610 x 780 mm (externa)

127V | 50Hz / 220V | 60Hz

6 Racks em aço inoxidável

Capacidade: 325 litros úteis

Peso Líquido Padrão: 250kg



EXCLUSIVO
SISTEMA
DE BACKUP

SEM USO DE
BATERIAS

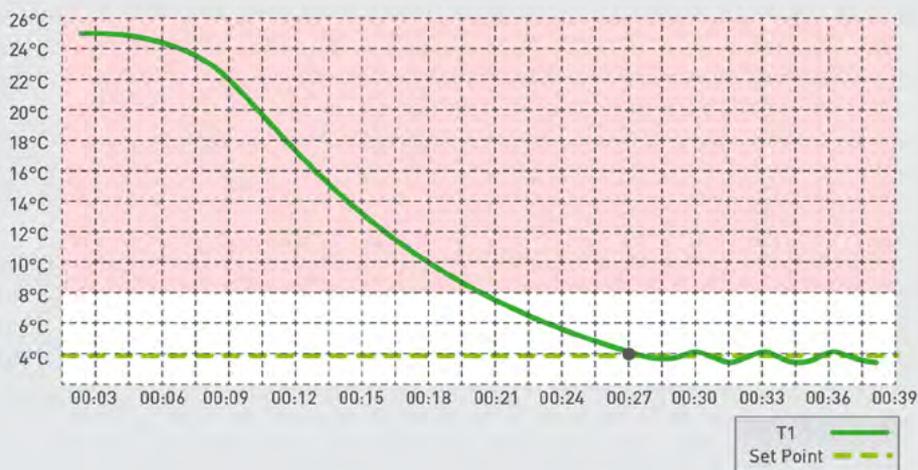
REFRIGERAÇÃO EM TEMPO RECORDE

Cool-down time to 4°C

Tempo que o equipamento depois de ligado pela primeira vez leva para atingir 4°C.

DESEMPENHO

| | |
|-------------------|--------|
| Indrel Scientific | 27 Min |
|-------------------|--------|

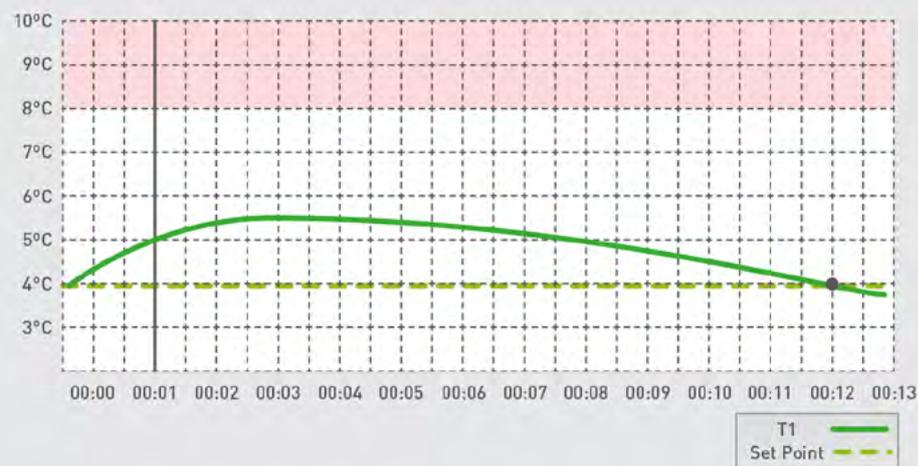


Door Open Recovery Time (DOR)

Após a abertura de porta com duração de 1 minuto, tempo que o equipamento leva para voltar à temperatura de 4°C.

DESEMPENHO

| | |
|-------------------|--------|
| Indrel Scientific | 12 Min |
|-------------------|--------|

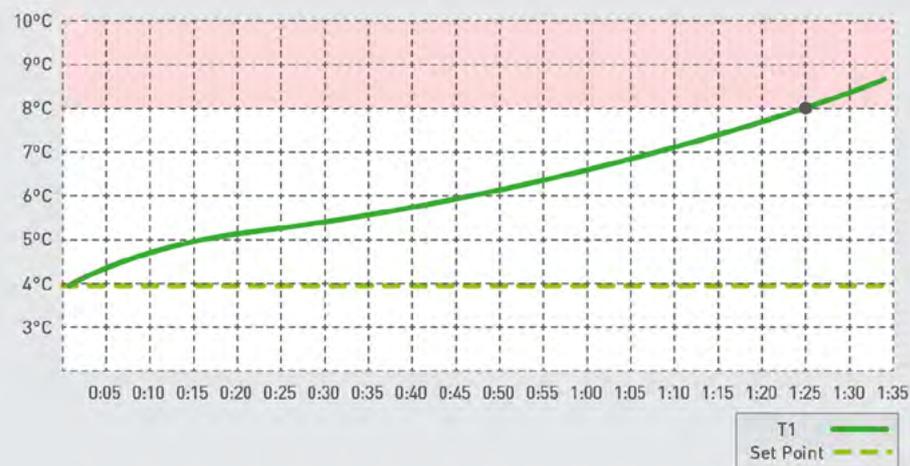


WARM-UP TIME

Em casos de quebra do equipamento ou falha de energia é o tempo que o equipamento leva para chegar na temperatura de 8°C, saindo de 4°C.

DESEMPENHO

| | |
|-------------------|-----------|
| Indrel Scientific | 1h 25 Min |
|-------------------|-----------|



*Produto com 50% de carga sem uso de Safety System Indrel.

Equipamento: RW22

Teste em temperatura ambiente de **25°C**.

T1: Temperatura do insumo armazenado.

INDREL
SCIENTIFIC

 www.indrel.com.br

 @indrelscientific

 @indrel.scientific

 IndrelScientific

 Indrel

Nós preservamos vidas!



Fale com a Indrel
Departamento Comercial
(43) 99179-0388

Unidade Londrina - PR

Av. Tiradentes, 4455 - Setor Industrial
CEP | ZIP 86072-000
Londrina | PR | Brazil

Unidade São Paulo - SP

Av. Dr. Chucri Zaidan, 1550 6º andar, sala 615
Vila São Francisco • CEP | ZIP 04711-130
São Paulo | SP | Brazil